



## Metric table

1

2

Dimensions in: millimeters / inches

<b>d<sub>1</sub></b> Linear actuator Ø	<b>p</b> Spindle pitch Linear actuator	Counter	Indication after 1 spindle revolution	<b>b</b>	<b>d<sub>2</sub> H7</b>	<b>d<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>1</sub></b>	<b>l<sub>2</sub></b>	<b>l<sub>3</sub></b>	<b>m<sub>1</sub></b>	<b>m<sub>2</sub></b>	<b>m<sub>3</sub></b>	Set screw	Max. rpm
18 0.71	3	003	003	24 0.94	6 0.24	14 0.55	26 1.02	21 0.83	5 0.20	28.5 1.12	10 0.39	18 0.71	M 3	1500
25 0.98	4	004.0	0040	33 1.30	8 0.31	20 0.79	33 1.30	26 1.02	5.5 0.22	30.5 1.20	16.5 0.65	22 0.87	M 4	625
25 0.98	1	001.0	0010	33 1.30	8 0.31	20 0.79	33 1.30	26 1.02	5.5 0.22	30.5 1.20	16.5 0.65	22 0.87	M 4	1500
30 1.18	4	004.0	0040	33 1.30	8 0.31	20 0.79	33 1.30	26 1.02	5.5 0.22	30.5 1.20	16.5 0.65	22 0.87	M 4	625
30 1.18	1	001.0	0010	33 1.30	8 0.31	20 0.79	33 1.30	26 1.02	5.5 0.22	30.5 1.20	16.5 0.65	22 0.87	M 4	1500
40 1.57	4	0004.0	00040	48 1.89	12 0.47	29 1.14	37 1.46	30 1.18	6 0.24	43.5 1.71	23 0.91	30 1.18	M 5	625
40 1.57	1	0001.0	00010	48 1.89	12 0.47	29 1.14	37 1.46	30 1.18	6 0.24	43.5 1.71	23 0.91	30 1.18	M 5	1500
50 1.97	4	0004.0	00040	48 1.89	12 0.47	29 1.14	37 1.46	30 1.18	6 0.24	43.5 1.71	23 0.91	30 1.18	M 5	625
50 1.97	1	0001.0	00010	48 1.89	12 0.47	29 1.14	37 1.46	30 1.18	6 0.24	43.5 1.71	23 0.91	30 1.18	M 5	1000
60 2.36	5	0005.0	00050	48 1.89	14 0.55	29 1.14	37 1.46	30 1.18	6 0.24	43.5 1.71	23 0.91	30 1.18	M 5	500